

# Extrait de la fiche RNCP n°2926

Code NSF : 201 Technologies de commandes des transformations industrielles

Codes des fiches ROME les plus proches : I1302 : Installation et maintenance d'automatisme - H1208 : Intervention technique en études et conception en automatisme

## ➡ Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétences acquis

- L'activité du technicien supérieur « GIM » porte tout à la fois sur la maintenance des équipements et l'amélioration permanente des systèmes industriels. Ce professionnel exerce également des fonctions de gestion (planification des tâches, évaluation des coûts...), et d'animation (information, conseil et coordination des équipes de travail). Dans un service de maintenance, sa polyvalence lui permet d'intervenir sur des systèmes pluritechnologiques. Pour chaque équipement, il programme les opérations de maintenance préventive (visites périodiques, contrôles, entretien, remplacement de composants à usure rapide...). Il définit également les méthodes d'intervention en cas de dysfonctionnement : il établit un diagnostic, il apporte son assistance technique aux équipes d'intervention (procédures à suivre, outillages à utiliser...), il rédige un compte rendu et renseigne la gestion de la maintenance assistée par ordinateur (GMAO). Il gère les personnels de son service, s'occupe des achats et approvisionnements.
- L'amélioration d'un système de production passe par une étude des équipements d'une usine ou d'un atelier (ligne de production agroalimentaire, robots de soudage, presse d'injection de pièces plastiques...) et leur mise en conformité. Ce technicien supérieur repère les dysfonctionnements et en détermine l'origine. Il propose alors des solutions techniques afin d'accroître les performances des machines ou d'éliminer les pannes à répétition. Cela peut l'amener à améliorer la partie mécanique d'une installation (vérins, roulements, circuits hydrauliques...), une partie électrique... Il organise les travaux, en assure le suivi, effectue les tests de validation, procède à la remise en service. Il participe également au choix de nouvelles machines et à leur installation.
- Appréhender le fonctionnement d'un système industriel dans sa globalité (aspects techniques, organisationnels, financiers et humains). Maîtriser les technologies et les équipements qui le composent. Maîtriser les méthodes d'organisation et les outils de gestion pour améliorer la disponibilité de ces équipements. Appliquer et faire appliquer les normes en matière d'hygiène, sécurité et environnement. Faire preuve de réactivité et d'autonomie. Disposer de réelles capacités de communication et notamment compréhension en langue anglaise.

## ➡ Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles avec ce diplôme

Ce professionnel peut exercer ses activités dans de très nombreux secteurs : agroalimentaire, construction mécanique (fabrication de machines), aéronautique, automobile, construction électrique ou électronique, chimie, nucléaire, production d'énergie (chauffage urbain...), transports, secteur médical, travaux publics et bâtiment... Il peut également travailler dans différents types de services : études et travaux neufs, maintenance, qualité, sécurité, services technico-commerciaux, services chargés des problèmes d'énergie et d'environnement (prévention et traitement des pollutions...), service après-vente d'un constructeur de machines...

## ➡ Descriptif des composantes de la certification

- Formation générale et langage : techniques d'expression, langue, gestion, législation, informatique, mathématiques, organisation et méthodes de maintenance
- Maintenance en électricité, électronique, électrotechnique, automatique (régulation et asservissement, informatique industrielle), technologie et maintenance (équipements électriques, électroniques et automatiques ; instrumentation et mesure)
- Maintenance et technologie : mécanique thermique (mécanique des fluides, thermo-dynamique), technologie et maintenance mécanique (composants, diagnostic, analyse vibratoire), technologie et maintenance thermique (machines centrifuges et axiales, moteurs à combustion interne, machines frigorifiques et de climatisation, chaudières, échangeurs), technologie et contrôle des matériaux (analyse des propriétés des matériaux, dégradation des matériaux, contrôles non destructifs, lubrification, analyse des effluents industriels), études industrielles des installations
- Projet tutoré et stage industriel

# Extrait de la fiche RNCP n°2926

➔ Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUI	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		Enseignants et professionnels
En contrat d'apprentissage	X		Enseignants et professionnels
Après un parcours de formation continue	X		Enseignants et professionnels
En contrat de professionnalisation	X		Enseignants et professionnels
Par candidature individuelle		X	
Par expérience dispositif VAE	X		Enseignants et professionnels

Non accessible en Nouvelle Calédonie et Polynésie Française